



IcoFlex IF

IcoFlex IF 是专为运动服和无触感纺织品印刷而开发的高拉力，超主要特征 柔软水性转印油墨。独特的配方使其具有高弹性，并能够紧密附着于大部分天然以及化纤面料上。IcoFlex IF 系列是转印技术领域中最先进的产品。

墨层干燥条件

与所有需要挥发干燥的产品相同，在叠印油墨层之前请确认之前印刷的墨层已完全干燥。为了使油墨能完全固化，应避免过高的干燥温度或过短的干燥时间，以此确保没有任何水分残留在油墨层中。

墨层的厚度，图像尺寸，颜色差异，干燥设备和面料等因素都有可能影响干燥的效果。通常来说，如使用隧道烘干机，温度需设置在 70-100℃，维持 60 秒-2 分钟；如使用全自动栅盘式干燥机，温度需设置在 60-70℃，维持 30-45 分钟。为了使撒粉印件在转印时达到最佳印洗性能，建议转印条件为 130-150℃。

转印温度

IcoFlex IF 系列产品根据面料，热熔胶水以及应用条件不同，其转印条件各有差异。通常推荐如下条件：

普通面料	130- 150oC	15 秒
工作服	155- 165oC	15 - 20 秒
高拉力弹性面料	140- 150oC	10 - 15 秒

详情请参照热熔胶水章节内容。

水洗牢度

水洗牢度取决于热熔胶水和基料的使用情况。通常来说，对于 IcoFlex IF 系列产品而言，承受 50 次家居水洗牢度测试是最低标准。除此以外，请参照如下特性热熔粉或热熔胶水部份：

对于所有转印的推荐建议：确认客户提供面料的适应性是至关重要的。由于面料之间存在差异，甚至同一种面料批次之间也存在差异，因此在正式量产之前有必要进行全面的兼容性测试。请注意基料中的水分会影响最终转印效果（布料可吸收 30% 的水分）。

主要特性

性能
配方中不含 PVC 树脂以及邻苯二甲酸盐增塑剂，不含铅，具有超强拉力，优越的网印稳定性，出色的耐水性以及防渗色特征。

高清晰度
使韧性面料具有超强拉力
超强遮盖力
成品低粘性

优越“记忆力”——印刷后可回复至未拉伸前的尺寸
质地柔软——轻松运用于上下网
手感柔软——转印后穿着舒适

干燥：油墨层必须要完全干燥以获得最佳水洗牢度和拉力。
稀释
可直接印刷。如需稀释，最多添加 5%纯净水。在较热的车间，可添加 1~5% IFRET 缓干剂以实现最佳的印刷效果和网印稳定性。

清洗
用水清洗。对于已经干燥的油墨，需使用 ZTC639 进行清洗。避免用溶剂浸润油墨。

网纱：单丝网纱 62-120 线/厘米
制版：大部分防水制版材料都适用。
推荐感光胶： Dirasol 25 印刷热熔胶水
Dirasol 915 及 Dirasol 125 印刷精细图文

覆盖和网纱编号：40-55 平方/公升 90 号 单丝网纱
应用：适用于多数针织和梳织 T 恤，运动衫，运动服，流行时装，徽章，帽子，旅行包，鞋类。

面料：适用于大部分普通天然面料和化纤面料。例如，纯棉，棉与涤纶混纺面料，多种化纤面料。
绝大多数升华面料上可使用 IFLBK 防渗色油墨。

颜色范围：潘通 1000 调色配方适用，可使用纺织品色浆 WP 的调色配方。
同系列颜色混合的兼容性以及与其他油墨的兼容性
只能用纺织品色浆 WP 系列进行调色。

注意：使用前请充分搅拌均匀。使用者在正式量产前请先确认油墨与面料的适应性，拉力，耐磨性以及其他的性能。由于染料使用范围较广，在此不对染料渗色作任何担保。

*潘通色卡为潘通公司所有



IcoFlex IF

热熔粉

IcoFlex IF 系列产品推荐与下列热熔粉或热熔胶水配合使用

超柔高拉力热熔粉——IFSSP

当需要产品具有高拉力和舒适度时使用。

低温转印热熔粉——IFLTP

当要求转印温度较低的情况下使用。热熔粉可在 130°C 时转印。

低渗色热熔粉——IFLBP

对于部分容易渗色的热升华面料而言，配合使用 IcoFlex 低渗热熔粉可以防止在高温转印时易发生的渗色现象。

超耐水洗热熔粉——IFHWP

当需要产品具有高拉力和超耐水洗特征时使用。IcoFlex IF 超耐水洗热熔粉也适用于工业洗涤（如工作服洗涤）。

产品编码	产品类型	熔化温度	转印温度	耐水洗性能
XMC378	聚酯	130°C	140-150°C	40-60°C
IFSSP	聚氨酯	125°C	130-150°C	60°C
IFLTP	聚氨酯	120°C	130-140°C	60°C
IFLBP	聚酰胺	120°C	140-150°C	60°C
IFHWP	聚氨酯	150°C	155-165°C	60-90°C

所有热熔粉直径都在 80-200 微米之间。

热熔胶水

为了使印刷方法多样化和简化 IcoFlex IF 转印系列的操作步骤，可以参照使用下列热熔胶水：

产品编码	耐水洗性能*	转印温度	产品描述
IF012	40-60°C	155-165°C	高遮盖力，耐水洗
T0458	40-60°C	150-160°C	性价比高
LT458	40-60°C	130-150°C	高柔韧度及较低的转印温度
IF458	60-90°C	155-165°C	出色耐高温水性性能

*结果基于以 24-43 线/厘米网印刷的两层胶水。

这系列产品都可用 24-48 线/厘米的纱网印刷。如需获得更好的最终印刷效果，推荐在印刷后 24 小时再进行转印。

所有转印物品最好在转印后放置至少 24 小时再进行水洗测试。

防升华黑

为了防止升华布料出现颜色升华影响印品质量的情况，需要配合使用防升华黑。

可使用 24-43 线/厘米的网纱进行印刷。

为了达到最佳转印效果，印品的印刷顺序为色墨，白墨，防升华黑，透明色，最后撒热熔粉（无胶水痕迹）。

必须确认 IFLBK 防升华黑涂层不含任何水分。以确保在转印时印品上不会出现气泡或性能降低的情况。

固化剂

为了达到最佳耐抗性，油墨在使用之前需要进行固化，可使用以下两种固化剂。

估计印刷一天所需油墨量，按如下比例将油墨与固化剂混合：

IF386 IcoFlex 催化剂	3 - 5%
IFSC1 IcoFlex 高效催化剂	1 - 1.5%

固化油墨的贮存期为 8 小时左右。若完成所有印刷工作后固化油墨有所剩余也必须废弃，不可循环利用。

潘通调色系统

潘通调色系统主要与纺织品色浆 WP 系列配合使用。

艾康油墨调色系统包括：

1. 潘通配色指南
2. 艾康配色指南

配色指南按重量作百分比给出指导配方。

色浆

WP001	黑
WP066	黄（红相）
WP064	黄（绿相）
WP144	橙
WP121	红（黄相）
WP127	紫
WP164	红（蓝相）
WP165	洋红
WP203	蓝（绿相）
WP233	蓝（红相）
WP325	中绿

以上产品包装规格为 1 公斤

颜色范围

主要色系：

IFPWH	白
IF025	高遮盖白
IFFLW	细线白
IFPCB	透明基油
IFFLC	细线透明色
IFLBK	低渗色黑

以上产品包装规格为 15 公斤

荧光及金属色系：

IF053	荧光黄
IF105	荧光橙



IcoFlex IF

Product Information 产品资料
不含PVC/邻苯二甲酸盐转印系统
Issue No. 003/2016

- IF138 荧光粉
 - IF139 荧光洋红
 - IF137 荧光红
 - IF312 荧光绿
 - IFSIL 水性银
 - IF461 水性亮银
 - IF462 水性闪银
- 以上产品包装规格为 5 公斤

热熔粉

- IFSSP 高拉力热熔粉
 - IFHWP 超耐水洗热熔粉
 - IFLBP 低渗色热熔粉
 - IFLTP 低温热印热熔粉
- 以上产品包装规格为 10 公斤

热熔胶水

- IF012 柯式烫画打底白热熔胶水
 - LT458 低温转印热熔胶水
 - TO458 经济型热熔胶水
 - IF458 超耐水洗热熔胶水
- 以上产品包装规格为 15 公斤

稀释剂/缓干剂

- IFRET 缓干剂
- 以上产品包装规格为 1 公斤

固化剂

- IF386 固化剂
 - IFSCT 高效固化剂
- 以上产品包装规格为 1 公斤

安全与操作

IcoFlex IF:

根据 67/548/EC, 配方中不含有毒, 致癌, 诱变和毒性再生物质。

配方中不含铅以及其他重金属, 符合 EN71-3: 2013 玩具安全标准。

应储存于阴凉 (空调环境) 处。贮存温度高于 30°C 将缩短产品使用有效期限。如果长期储存于过高温度的环境下, 产品会凝胶化甚至无法使用。油墨一旦与固化剂混合, 请勿再放回原罐中。

配方中不含邻苯二甲酸盐增塑剂

关于安全操作此产品的详细信息请参阅艾康产品安全手册。

环保条件

IcoFlex IF:

• 不含蒙特利尔 (Montreal) 公约提到的会损害大气臭氧的化学物质。

• 配方中不含对环境有害的芳香烃类化合物。

• 水性油墨, 不含挥发性溶剂, 与溶剂型油墨相比, 对环境影响较少。

• 配方中不含 PVC 树脂。

注意: IcoFlex IF 系列产品不含邻苯二甲酸盐增塑剂和 PVC 树脂。但使用者仍需注意在印刷过程中潜在的污染, 如刮刀, 回墨刀, 网版以及干燥炉等相关设备可能因为接触过含邻苯二甲酸盐和 PVC 的产品而带入污染源。

IcoFlex IF 产品只可以配合色浆 WP 系列一同使用。

此资料所包含的信息以及技术意见和建议, 是由本公司的代表基于我们目前所掌握的资讯而提供的, 我们也力求做得准确。然而, 由于生产方法、产品应用过程以及材料的差异等对产品的使用可能产生影响, 我们并不能保证资料提供的信息能覆盖或预测到所有的可能存在情况。基于以上理由, 我们对于出售的产品不作任何的担保承诺。使用者应根据自身产品要求在量产前充分测试以确认产品的相符性。我们的持续改进策略将会把最近的信息更新到此产品资料上, 敬请使用者遵照最新的推荐建议。



港台富印刷技术 (广州) 有限公司

KONGTAIFU PRINTING TECHNOLOGY (GUANGZHOU) CO.,LTD

Tel: 0086-020-83871476 Mobile: 0086-13302251393

E-mail: sales@top-inks.com

jeremi@top-inks.com

www.top-inks.com

