



# IcoDisc REM

## Product Information 产品资料 哑光细线丝印油墨

Issue No. 001/2017

IcoDisc 为高级 UV 固化油墨品牌，固化时油墨具有超低收缩性，且油墨本身具有出色附着力和耐抗性能，印刷时颜色稳定，因此特别适合长时间印刷。

REM 在纸张，硬板，聚碳酸酯以及 PVC 材料上可展现不同的光泽度。油墨可适用于所有印刷机器，其中包括彩色细线印刷机。同时，该油墨具有出色网上稳定性，没有粘网及塞网问题。

REM 是不含挥发性有机化合物（VOC）的油墨系统，因此其符合世界空气污染控制及管理条例。

### 产品信息

REM 油墨在每次使用前都必须搅拌均匀。油墨印刷后 24 小时才可展现最佳附着力。如需与其他油墨配合使用则应在生产条件下测试油墨之间的兼容性。使用者必须在生产前自行测试油墨性能是否适合其用途。详情可参阅“后期固化”章节。

### 固化信息

各产品固化信息都是针对现代 UV 烘干机而言。实际固化速度取决于油墨层厚度，透明度，UV 灯使用数量（包括 UV 灯光谱，能量及效率）以及承印物材料。同时需确保每种颜色都有充足的时间完全固化，以保证油墨与承印物或油墨层与油墨层之间的附着力达到最理想状态。若印刷白色或配色油墨含有白色时，其固化速度与色丽通标准颜色相比较慢。

### 后期固化

经过 UV 固化机后 UV 油墨的固化反应并未完全结束，只完成最多 90% 的化应，而油墨附着力主要来源于前期固化过程，之后在后期固化过程中，化学反应仍会持续进行。

研究曾表明后期固化将在 24 小时内完成，但最新研究表明后期固化过程将会持续几周，这个过程将会对油墨层之间的附着力及柔韧度产生不利的影响。

UV 固化过程和后期固化可以导致油墨层收缩，并对印品造成压力。如承印品是 PVC 不干胶标，收缩应力会使印品出现龟裂或碎裂。

需特别注意经过前期固化后印品是否已经接近脆裂，因为后期固化所产生的应力会使脆裂的情况更严重。

油墨层不能过度固化，这对第一层颜色以及随后印刷颜色的附着力有所影响，需定时进行评估。

### 与其它油墨配合使用

REM 和 REG 以不同比例混合后进行印刷可呈现多种多样的光泽度。

### 主要特征

光泽度

哑光

网纱

No. 150.34PW 可适用于大部分印刷用途

稀释

IcoDisc 油墨可直接上机印刷

如有需要可添加 5% ZE637

网版推荐

接触曝光：Dirasol916, Dirasol917, Dirasol902, Dirasol Supercoat, 阻隔型或吸附型薄膜。

详情可联系当地艾康销售代表获取。

覆盖面积

使用 No.150.34PW 网纱印刷覆盖面积可达 80-100M<sup>2</sup>/Kg (85-105m<sup>2</sup>/L)。

固化

使用带有 2 个功率为 80W 灯泡的 UV 烘干机速度可达 35 米/分钟(使用 150.34 网纱)可添加 3% ZE824 来提高固化速度

清洗

使用 ZTC639 万用洗网水进行清洗

与其他油墨配合使用

IcoDisc 系列中所包含油墨可相互配合使用，但切勿将该系列油墨与其他系列油墨配合使用。

注意：

油墨在每次使用前必须搅拌均匀。由于不同制造商提供的材料或同一制造商提供的不同批次材料都会存在差异，推荐客户在正式量产前需经常测试油墨性能。

\*潘通色卡为潘通公司所有

### 生产前测试

部分塑料由于含有润滑剂（如增塑剂），它将从材质内部迁移至材料表面，从而影响油墨附着力，这问题甚至在印刷后一段时间仍会出现。在印刷前可用石油溶剂轻擦承印物表面以改善上述状况。硬质 PVC 表面残留的保护膜余胶需根据供应商指示去除。某些塑料在印刷完几个星期后可能会出现脆裂的情况。

为防止这种情况的发生，必须在印刷前检测油墨与塑料的兼容性。



# IcoDisc REM

## Product Information 产品资料 哑光细线丝印油墨

Issue No. 001/2017

### 艾康调色系统

艾康配色系统为印刷商们提供快速简单配置出各种不同颜色的方法。此系统包括 9 个颜色，颜色均色调清晰，特别适用于调色。REM001(黑)和 REM021(白) 有着理想的着色及降低颜色浓度效果，因此可用于调色也可直接上机印刷。REM16 调墨油可与 REM 系列任一标准颜色进行混合，以提高其透明度和固化速度。

通用色浆 Universal Tinters 不建议与 IcoDisc 油墨系列配合使用。

### 颜色范围

#### 标准色

REM001	黑
REM021	白
REM064	黄 (绿相)
REM066	黄 (红相)
REM114	橙
REM121	红 (黄相)
REM164	红 (蓝相)
REM165	洋红
REM127	紫
REM230	蓝
REM325	绿
REM16	调墨油
REM27	不透光光油

产品包装规格为 1 公斤或 5 公斤。

#### 添加剂

ZE637	稀释剂
ZE824	快干剂

产品包装规格为 1 升或 5 升。

### IcoDisc 亮色配色系统

推荐使用 IcoDisc UR HI-Light 荧光油墨系统以提高配色准确度，亮度以及遮盖力。五种特殊荧光油墨可与标准油墨配合使用。

### 潘通调色系统

REM 系列油墨配合使用可调出潘通色卡上光面铜版纸部分 (以“C”为字尾) 的颜色。配方内有部分使 IcoDisc HI-Light 荧光油墨，以提高色彩准确度。

### 储藏

使用后容器需立即密封。长时间印刷工作结束后，剩余油墨必须全部废弃。根据危险物质以及易爆环境评估标准(DSEAR)，IcoDisc 油墨不属于危险物质。

油墨存储应避免阳光直射或高温并远离过氧化物。为使储存时间达到最长，储存温度应为 10°C 到 25°C 之间。若低温储存油墨，则使用期限为从生产日期计算起 12 个月之内。

### 安全与操作

关于安全与操作信息详情请参阅产品物料安全资料 (MSDS)，可要求工作人员提供。

### 环保信息

IcoDisc REG 不含蒙特利尔(Montreal) 公约提到的会损害大气臭氧的化学物质。

配方中不含对环境有害的芳香烃类化合物。

传统溶剂型油墨相比，该油墨不含任何有机挥发溶剂，因此对环境危害较小。

配方中不含铅以及其他重金属，符合 EN71-3:2013 玩具安全标准以及 RoHS (电器及电子产品危险物质限量规定)。

此资料所包含的信息以及技术意见和建议，是由本公司的代表基于我们目前所掌握的资讯而提供的，我们也力求做得准确。然而，由于生产方法、产品应用过程以及材料的差异等对产品的使用可能产生影响，我们并不能保证资料提供的信息能覆盖或预测到所有的可能存在情况。基于以上理由，我们对于出售的产品不作任何的担保承诺。使用者应根据自身产品要求在量产前充分测试以确认产品的相符性。我们的持续改进策略将会把最近的信息更新到此产品资料上，敬请使用者遵照最新的推荐建议。



港台富印刷技术 (广州) 有限公司

KONGTAIFU PRINTING TECHNOLOGY (GUANGZHOU) CO.,LTD

Tel: 0086-020-83871476 Mobile: 0086-13302251393

E-mail: sales@top-inks.com

jeremi@top-inks.com

www.top-inks.com

