



IcoPlast Ultra ZX

Product Information 产品资料
不含PVC及邻苯二甲酸盐的丝印油墨

Issue No. 010/2016

IcoPlast Ultra ZX 是具有高遮盖性的直印热固油墨，被设计应用于大部分天然以及合成面料。该油墨配方不含 PVC 以及邻苯二甲酸盐，同时也保留着传统热固油墨的特性。

环保组织认为 PVC 以及邻苯二甲酸盐增塑剂对人类健康和环境都造成威胁，因而提倡拒绝使用这两类物质。虽然两者均被广泛应用于制造日常生活中的塑料产品，并且也多年被用于制造热固油墨，但环保组织仍向运动服装公司以及大型零售商施压并提出在生产产品时减少使用这些原材料的要求。Ultra ZX 油墨配方不含 PVC 以及邻苯二甲酸盐增塑剂，因此其符合环保组织要求，并且其性能也优于普通热固油墨。

热转印

Ultra ZX 油墨被设计应用于热转印标签。将热固油墨印刷在转印材料上再烘干。对于 Ultra ZX 油墨而言，无论是否使用热熔粉都可进行转印。如需转印到合成材料上，使用热熔粉可改善油墨附着力和耐水洗性能，同时可将转印温度降至 160°C。

固化

进行热固油墨固化时，最重要的一点则是保证整个墨层在 150°C 的温度下有足够时间完全固化，否则无法达到其最佳的耐水洗及耐磨等耐抗特性。可通过测试印品耐水洗牢度是否达标来评估固化时间是否恰当。推荐使用测温试纸确认固化温度。

不同的下墨量，颜色，烘干设备以及承印面料都会影响固化时间。一般情况下需将烘箱温度设置在 150°C 以上，让油墨在 1.5-3 分钟内完全固化。

闪烘：油墨在理想条件下闪烘时间可少于 5 秒，在闪烘过程中有许多因素可影响固化时间。其中包括设备类型及波长，发热体与承印物之间的距离。同时承印物面料，油墨颜色，下墨量，覆盖面积等因素也会造成重大影响。请根据产品要求决定是否可进行闪烘。

水洗牢度

IcoPlast Ultra ZX 油墨系列具有出色的水洗牢度。可通过 I.S.O. 检测标准一 (40°C 温度下水洗)，标准二 (50°C 温度下水洗) 和标准三 (60°C 温度下水洗)。

避免直接熨烫印刷面，需从织物背面对进行低温熨烫，并在印刷面罩一层布。印品不耐干洗，服装标签上需注明此类事项。

主要特征

性能

配方不含 PVC 和邻苯二甲酸盐，不含铅。油墨具有出色湿对湿连印性能，不干版以及耐水洗性能。

印刷时网版油墨堆积量极少-可提高生产效率

卓越遮盖力-成品耐冲洗

甚少起毛-成品外观精美，持久耐用

软胶状油墨-易于上网印刷及清洗

手感柔软，穿着舒适

固化

油墨层需在 150°C 温度下固化

稀释

可直接上机使用，如有必要也可添加最多 5% ZX-591 稀释剂。

清洗

可使用 ZT639 万用洗网水进行清洗。应避免浸泡。

网纱

34-120 线/厘米或 80-300 线/英寸 单丝网纱

网版类型

大部分网版都适用 推荐感光浆：Dirasol 125 和 Dirasol 915

覆盖面积及网目

12-16 平方米/升 43 单丝网纱

应用

适用于多种针织和梳织 T 恤，毛衣，运动服，流行服装，徽章，帽子旅行袋及鞋类。

纺织品应用

适用于绝大多数天然以及合成面料，例如：纯棉织物，涤棉混纺及多种级别的合成纤维。

注意：每次使用前都必须搅拌均匀。在正式量产之前，使用者需确保 Ultra ZX 油墨与承印物的适应性以及油墨自身耐抗性符合产品生产要求。



IcoPlast Ultra ZX

Product Information 产品资料
不含PVC及邻苯二甲酸盐的丝印油墨

Issue No. 010/2016

热熔粉

Ultra ZX 油墨被设计与下列热熔粉配合使用:

一般转印热熔粉-XMC378

具有出色性能的通用转印热熔粉。

低温转印热熔粉-IFLTP

当要求转印温度较低的情况下使用。

超柔高拉力热熔粉-IFSSP

当需要产品具有高拉力和舒适度时使用。

超耐水洗热熔粉-IFHWP

当需要产品具有高拉力和超耐水洗特征时使用。

低渗色热熔粉-IFLBP

对于部分容易渗色的热升华面料而言, 配合使用 Ultra ZX 低渗色黑 可以防止在高温转印时易发生的渗色现象。在进行 150°C 固化前, 需将热熔粉撒落在湿墨上。

产品编号	产品类型	热熔温度	转印温度	水洗牢度*
XMC378	聚酯	130°C	140-150°C	40-60°C
IFSSP	聚氨酯	125°C	130-150°C	60°C
IFLTP	聚酯	120°C	130-140°C	60°C
IFLBP	聚酰胺	130°C	145-150°C	60°C
IFHWP	聚氨酯	150°C	155-165°C	60-90°C

上表所列热熔粉的粒径均为 80-200 微米 *通过 50 次洗水(按 AATCC & ISO 标准)

低渗色黑

为解决升华面料的渗色问题, 可选用低渗色黑。推荐使用网目为 24-43 线/厘米的网版进行印刷。

为获得最佳效果, 印刷顺序应为油墨, 打底白, 低渗色黑, 然后再印刷调墨光油并将热熔粉撒落在未干的光油上, 可以生产出无胶水边的印品。

低渗色黑

为使油墨具有最佳耐抗性可在使用之前先加入固化剂, 可用固化剂有两种。估计一天印刷工作所需油墨量, 并将油墨和固化剂按以下比例混合:

ZX-444 固化剂 5%

ZX-386 固化剂 5%

已混合固化剂的油墨使用期限约为 8 小时, 印刷结束后剩余的已固化油墨都必须全部废弃。

颜色范围

IcoPlast Ultra ZX

ZX-001	黑
ZX-021	白
ZX-042	黄(绿相)/浅黄
ZX-043	黄(红相)/中黄
ZX-162	橙/浅红
ZX-165	洋红
ZX-166	紫
ZX-134	红(黄相)/红
ZX-124	红(蓝相)/深红
ZX-203	蓝/中蓝
ZX-206	蓝(红相/深蓝)
ZX-285	绿/深绿
ZX-381	调墨油
ZX-077	高浓度荧光黄
ZX-119	高浓度荧光橙
ZX-179	高浓度荧光红
ZX-180	高浓度荧光洋红
ZX-294	高浓度荧光绿
ZX-058	四色黄
ZX-135	四色洋红
ZX-215	四色蓝
ZX-004	四色黑
ZX-475	金
ZX-476	银
ZX-417	发泡浆
ZX-007	低渗色黑
产品包装规格为 5 公斤或 15 公斤	
ZX-755	Ultra 打底白
产品包装规格为 15 公斤	
ZX-444	固化剂
ZX-386	固化剂
产品包装规格为 1 公斤	
ZX-591	稀释剂/还原剂
产品包装规格为 5 公斤	



IcoPlast Ultra ZX

Product Information 产品资料
不含PVC及邻苯二甲酸盐的丝印油墨

Issue No. 010/2016

安全与操作

IcoPlast Ultra ZX:

根据 67/548/EC, 配方中不含有毒, 致癌, 诱变和毒性再生物质。
配方中不含铅以及其他重金属, 符合 EN71-3: 2013 玩具安全标准。
应储存于阴凉 (空调环境) 处。贮存温度高于 30oC 将缩短产品使用有效期限。若将油墨长期储存在高温环境下, 油墨将会硬化而无法使用。若在高温条件下进行印刷作业, 例如印刷需经过多次固化的印品时, 请勿将使用的油墨再次放回容器中。
配方不含邻苯二甲酸盐增塑剂。
关于产品安全操作信息详情参阅艾康安全数据手册, 可要求艾康工作人员或指定代理商提供。

环保信息

IcoPlast Ultra ZX:

不含蒙特利尔(Montreal)公约提到的会损害大气臭氧的化学物质。
配方不含会对环境造成危害的芳香烃物质。
与溶剂型油墨相比, 该油墨配方不含有机挥发物, 属于环境友好型产品。
配方不含 PVC 树脂。

此资料所包含的信息以及技术意见和建议, 是由本公司的代表基于我们目前所掌握的资讯而提供的, 我们也力求做得准确。然而, 由于生产方法、产品应用过程以及材料的差异等对产品的使用可能产生影响, 我们并不能保证资料提供的信息能覆盖或预测到所有的可能存在情况。基于以上理由, 我们对于出售的产品不作任何的担保承诺。使用者应根据自身产品要求在量产前充分测试以确认产品的相符性。我们的持续改进策略将会把最近的信息更新到此产品资料上, 敬请使用者遵照最新的推荐建议。



港台富印刷技术 (广州) 有限公司

KONGTAIFU PRINTING TECHNOLOGY (GUANGZHOU) CO.,LTD

Tel: 0086-020-83871476 Mobile: 0086-13302251393

E-mail: sales@top-inks.com

jeremi@top-inks.com

www.top-inks.com

