



# IcoWeb Flexo FX

IcoWeb Flexo FX 是一个高质量的紫外线光固化柔印油墨系统，该系统为承印材料窄幅柔版印刷商提供高价、优质的增值。通过引入该系统，高效率生产和高质量印刷品成为可能。IcoWeb Flexo FX 是专为各种 UV 柔性版印刷机，补充型印刷机和承印材料而研发的高质量油墨。

## 特性

- 各颜色粘度很低，可直接上机使用
- 广泛附着于各种合成材料和纸张
- 高色强度
- 精确的潘通配方
- 高光泽度

## 应用

IcoWeb Flexo FX 适合于广泛的应用，包括：自粘不干胶标签，小袋子，无底基薄膜，低收缩套筒式卷标，缠绕式卷标及模内卷标。

## 印刷推荐

### 网纹辘

IcoWeb Flexo FX 是为那些使用精细网纹辘线数和着墨孔的用户而推出的，这样的网纹辘可以使下墨量最少，并使印刷质量和效率最优化，网纹辘推荐指导如下：

印刷图文形式	网线数 (lpi)	网穴储墨量 (cm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> )
四色印刷	900 - 1200	2.5 - 4
线条和文字	350 - 550	5 - 7
白色	150 - 250	12 - 20
光油	150 - 350	6 - 10

## 刮墨刀

低粘度的油墨系统适合于封闭式逆向刮刀装置，为获得最佳效果建议每次印刷均使用刮刀。

## 印版和双面胶

IcoWeb Flexo FX 与绝大多数适合于 UV 油墨系统的版材兼容。印版和用来贴版的双面胶带的选择可以影响到印刷的质量，下面提供一些建议作为指导：

印刷图文形式	双面胶密度
四色印刷	低密度
实地和打底白	高密度
文字和反白	中密度

## 组合印刷

当需要应用丝印打底白时，可使用 FR034 组合白。该产品是不含硅的，FX 油墨中不必加入叠印添加剂 FX，然而一些特殊的管理程序是必须的。

## 承印材料

承印材料	建议
合成材料	IcoWeb Flexo FX 是为广泛的合成材料应用而推出的，包括：PE, PP, PVC, TC-PE, PP, PS 和 PET。为确保获得最佳效果，印刷材料的表面力在 38 - 44 达因/厘米是很重要的。电晕处理也可以改善附着力和油墨转移。
纸张	IcoWeb Flexo FX 在绝大多数常用纸张上印刷时通常都能展示优良的性能。在吸收类纸张上印刷时，可能会有一些油墨保持问题，尤其在墨层很薄和低速印刷时这些问题较为严重。我们建议印刷速度应在 40m/min 以上。
热敏纸	可用于热敏纸印刷。当在无涂层热敏纸上印刷时一定要慎重，因为可能导致变色。和所有油墨系统一样，遮盖白或哑面光油都可能对印刷单元造成损害。
热转印	多数热转印色带可用来罩印在 IcoWeb Flexo FX 油墨上。由于市面上色带品种繁多，个别色带的特性会有所变化。因此应该在开始生产运行之前进行测试，保证在转移色带和 IcoWeb Flexo FX 油墨之间的兼容性。
金属铝箔	IcoWeb Flexo FX 可附着于许多金属铝箔上。然而，由于市面上材料种类较多，个别铝箔应当做好测试。
烫金	IcoWeb Flexo FX 具有优良的烫金性能。由于市面上的电化铝箔种类较多，个别电化铝箔应当做好测试。
冷烫	市面上绝大多数冷烫粘合剂可罩印于 IcoWeb Flexo FX 油墨上。由于市面上冷烫粘合剂品种繁多，因此应该在开始生产运行之前进行测试，保证在冷烫粘合剂和 IcoWeb Flexo FX 油墨之间的兼容性。



# IcoWeb Flexo FX

### 生产前测试

IcoWeb Flexo FX 油墨的配方适宜附着于绝大多数品牌、具有表面涂层或电晕处理的，表面张力值在 38 达因/厘米或更高的合成材料。即便如此，我们仍强烈建议所有的基材和电化铝箔应在商业生产前予以测试。类似的基材可能因生产厂商不同而有所变化，而同一厂家的不同批次的产品也可能存在差异。某些合成材料可能很容易被润滑剂浸润，这种浸润可能会发生迁移并削弱附着力。在采用不同的色带，调色剂和颜料罩印时，在批与批之间的罩印技术可能会有所变化。低粘度的油墨系统适合于逆向和封闭式刮刀系统，为获得最佳效果，我们通常会推荐使用刮墨刀。

最终使用者必须在生产前判断本产品是否符合其预期用途。

### 颜色系列和耐抗特性

IcoWeb Flexo FX 标准色是按它们的颜色精确性和色强度来挑选的，因此不是所有的颜色都能提供高等级的对户外天气的耐候性、对日照直射的耐晒性或者对强碱或强酸物质的耐抗性。为确保 FX 油墨涵盖尽可能广泛的应用范围，我们提供具有不同耐抗性能的颜料选择。这些在以下表格中作出简要说明。

### 测试材料的印刷条件

印刷机	Nilpeter	FA2500
网纹辊	5.5 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	360LPI
印刷速度	50m/min	
灯管	4x120/watts	100%

### 耐抗测试

耐抗肥皂	ISO 2836: 1999 (E)
耐抗油类	ISO 2836: 1999 (E)
耐抗溶剂	ISO 2837: 1996
耐抗酸类	ISO 11628: 1995
耐抗碱类	ISO 2836: 1999 (E)

### 耐抗等级

+	=	通过
-	=	失败

### 耐晒

颜料的耐晒性能是基于颜料制造商的建议并参考了 Blue Wool 等级

+	=	极佳
-	=	不佳

耐晒性能取决于混合物中的颜料数量和墨层厚度。因此，当调色时颜色油墨用量太少或墨层堆积厚度太薄，其耐晒等级有可能低于上表中给出的数值。调色墨的耐抗性能应该以具有最低耐抗性能油墨的耐晒性能为基准。

当耐晒要求比较高时，我们推荐使用耐抗颜色。

### 耐抗颜色

耐抗颜色用于调配颜色并与标准颜色相近。但适用颜料选择有限，因此应用时可能有色调的变化。抗性颜色与标准颜色相比显得色彩较弱和暗淡。

参考颜色	编号	肥皂	油类	碱类	酸类	酒精	耐晒等级
四原色							
四色黄	FX052	+	+	+	+	+	4
四色洋红	FX135	-	+	-	-	+	4
四色青	FX215	+	+	+	+	+	8
四色黑	FX004	+	+	+	+	+	8
标准基本色							
特黑	FX009	+	+	+	+	+	8
调墨油	FX381						N/A
白色							
特效白	FXA01	+	+	+	+	+	8
超新星白	FX752	+	+	+	+	+	8

### 添加剂

产品	编号	应用	用量
柔印稀释剂	ZE818	一般用途	1-10%
固化添加剂	ZE824	必要时改善固化效果	1-3%

### 颜色管理

特殊的颜色可按印刷品或湿墨样品配制。下订单时需附上用于印刷的承印基材样品，会用到的网纹辊线数和储墨资料。IcoWeb Flexo FX 油墨都可以准确模拟在潘通颜色配方指南中的涂料纸部份(以 C 为后缀)的潘通颜色。

### 艾康油墨配方指南

含有手工配制的潘通颜色配方指南是按重量作百分比给出了指导配方。所有配方均是按固定油墨量导出的，相当于 5.5 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>, 360 lpi 网纹辊。

同时并提供多系列的油墨交付和离线配色打样系统，以提高内部的印刷机准备时的油墨供应效率。

### 固化

固化优良且一旦固化后立即具有很好的附着力。不过，附着力、抗化学品及抗破坏力要在最初固化 24 小时后才能达到最大值。



# IcoWeb Flexo FX

## Product Information 产品资料 紫外线固化UV柔印油墨

Issue No. 006/2016

### 清洗 (不可用任何的 UV 稀释剂清洗)

应用	产品介绍	产品编号
用于清洗印版, 胶辊和其他设备	一般清洗剂	DFGC1
用来清洗网纹辊中深层油墨堆积	阿波罗深层清洗	DFDCL
用于自动溶剂冲洗设备	自动清洗剂	DFAUT

### 储存

使用后容器应立即密闭, 在长时间印刷作业结束后, 应及时处理掉墨槽里的余墨。从印刷机上退回的洁净油墨储存条件应该与未开封的油墨一致。内部调色墨应该从油墨混合之日起三个月内用完。IcoWeb Flexo FX 油墨不可贮在阳光直射处或暖水管附近, 并且应远离过氧化物。为实现最长保存期, 贮存温度宜保持在 10 - 25° C 之间。油墨和添加剂不应存放于阳光直射处和超常温度下, 对于一些应避免接触的物质和发生情况可参照原料安全资料手册。

### 保质期

四原色和专色

当密封储存于凉爽环境中, IcoWeb Flexo FX 标准色墨可以从生产日期起保存 12 个月。

### 安全与操作

IcoWeb Flexo FX:

根据 67/548/EC, 配方中不含任何有毒、致癌、诱变、或毒性再生物质。

安全及操作指引请参阅艾康产品安全手册。

### 环保信息

IcoWeb Flexo FX:

不含蒙特利尔(Montreal) 公约提到的会损害大气臭氧的化学物质。

配方中不含对环境有害的芳香烃类化合物。

不含任何易挥发的溶剂, 与溶剂型油墨相比, 对环境影响较少。

此资料所包含的信息以及技术意见和建议, 是由本公司的代表基于我们目前所掌握的资讯而提供的, 我们也力求做得准确。然而, 由于生产方法、产品应用过程以及材料的差异等对产品的使用可能产生影响, 我们并不能保证资料提供的信息能覆盖或预测到所有的可能存在情况。基于以上理由, 我们对于出售的产品不作任何的担保承诺。使用者应根据自身产品要求在量产前充分测试以确认产品的相符性。我们的持续改进策略将会把最近的信息更新到此产品资料上, 敬请使用者遵照最新的推荐建议。



港台富印刷技术 (广州) 有限公司

KONGTAIFU PRINTING TECHNOLOGY (GUANGZHOU) CO.,LTD

Tel: 0086-020-83871476 Mobile: 0086-13302251393

E-mail: sales@top-inks.com

jeremi@top-inks.com

www.top-inks.com

