

PLASTAR

encrex  
DUBUIT 油墨

700 ECO system



更新日期：  
2015-8  
技术资料：  
PLASTAR 700TEDS

## 产品技术资料

### 主要特性

PLASTAR 系列为单组份，高光泽度的 UV 油墨。本系列具有应用广泛和对静电干扰的敏感极低的特点。具有良好的耐酒精和耐刮擦性能，适用于大部分的硬质工程塑料。

### 承印物

PLASTAR 适用的承印物有：硬质 PVC, PC, PS, ABS, PMMA, AS, ABS+PC 等工程塑料。

### 印刷应用

PLASTAR 系列为即开即用型油墨。然而，如果网版较粗，印刷墨层会比较厚，为了获得最佳的固化性能，可以添加部分原墨 095，以确保油墨的彻底固化，从而获得最佳的附着力。注意原墨添加量过多颜色可能会变浅。

### 层间附着力

在线多色印刷可以确保油墨获得最佳的层间附着力。如果是离线印刷，叠色之间的印刷时间不宜超过 24 小时；同时注意存放条件，避免墨层表面有灰尘。固化剂、光敏剂或耐刮剂的添加可能影响油墨的层间附着力。

### 稀释

PLASTAR 系列为即开即用型油墨，不过应用在困难承印物时或其它特殊情况下可以添加稀释剂 SH0202 来调节油墨的粘度。

### 固化

我们建议标准的固化条件为：1 支 120W/cm (300w/inch)，或者两支 80W/cm (200w/inch) 的 UV 灯。固化速度为 20 米/分钟。

### 保存

标准 PLASTAR 系列油墨自生产之日起，未经稀释的情况下，保存在原装容器内，保质期为 1 年；特配色自调配之日起保质期为 1 年。保存条件为：干燥、避光、通风良好、温度在 10—30℃ 的环境。

### 网版

建议应用 300—420 目/INCH (120—165 目/CM) 低延伸率聚酯丝网，网板张力为 18—25N/CM。

### 油墨特性

PLASTAR 系列油墨在适用的承印物上具有极佳的胶带测试性能，同时还具有极佳的耐酸、碱及溶剂的性能。

本系列油墨在一般情况下耐水性极佳，添加 3-5% 固化剂 ST305 可以增强油墨的耐水性。

### 产品特点

- 1、耐化学性能好
- 2、遮盖力强
- 3、优异的附着力
- 4、高光泽
- 5、适用大部分的工程塑料
- 6、固化迅速
- 7、良好的层间附着力

### 清洗

H 溶剂 (SH0084) 或 N 溶剂 (SH0085) 对 UV 油墨有极佳的清洗作用。

### 胶刮

可选用 60—90° 的单层或多层胶刮。推荐使用 75° 聚氨酯胶刮。某些情况下，也可以选用 V 型刮刀，以增强精细文字的印刷效果。

### 助剂

**固化剂 ST305 添加量：3-5%。**

添加的目的主要是提高油墨的耐水性，同时降低油墨对湿度的敏感性。针对一些比较困难的承印物，ST305 也可以用作附着力促进剂（如玻璃，涂装承印物等）。油墨固化 24 小时后其耐水性达到最佳。添加固化剂 ST305 后，油墨的使用期限将大幅缩短。

### 增稠粉 SH0004

添加量：0.5-3%

增稠粉可以提高油墨的触变性，添加量超过 1% 将会降低油墨的光泽度。

### 光敏剂 SH0005

添加量：1-3%

SH0005 可以促进墨的固化，大面积色块印刷时添加可以有效改善油墨的彻底固化性能。添加后油墨的表面硬度将相应提高，在同等的固化条件下油墨的光泽度会有所增加。但添加 SH0005 后可能会导致油墨固化过度，从而影响油墨的层间附着力。

### 流平剂 SH0016

添加量：0.5-1%

SH0016 流平剂可以消除油墨的气泡、针眼等问题，改善油墨流平性能，从而使油墨获得更佳的平滑表面。

## 颜色

### 700 颜色系列

- 710 黄色
- 720 金黄色
- 730 橙色
- 740 朱红色
- 750 深红色
- 760 粉红色
- 770 紫色
- 780 蓝色
- 790 绿色
- 703 黑色
- 704 白色
- 090 光油
- 095 原墨
- 6A 稀释剂

## 安全标准

PLASTAR 系列颜色符合欧盟 CE RoHS 指令 2011/65/EU, 即欧盟议会批准的禁用物质 (铅, 汞, 镉, 六价铬, 多溴联苯, 多溴联苯醚) 在电子电器设备的限定标准。保证在生产过程中没有添加重金属。

## 声明:

本产品不适合应用于油墨与内容物直接接触的食品或饮料包装。我们无法提供相关的食品安全证书, 因此, 如果需要将本油墨应用于食品或饮料包装印刷, 我们强烈建议客户对印刷品进行油墨迁移安全测试, 以确保油墨不会对内容物造成污染。

由于承印物的种类繁多, 客户的生产工艺各有不同并且在我司的掌握之外, 杜比油墨只能确保售出油墨本身质量的一致性, 而无法确保最终的印成品质量的一致性。技术资料中所提供的信息是基于我们对自己产品的最好了解而得出的实验数据, 不一定适用于所有客户的实际情况; 如果客户将本产品应用于新材料, 或者采用有异于本资料的工艺参数时, 建议批量生产前先进行测试, 以免造成不必要的损失。



港台富印刷技术 (广州) 有限公司

KONGTAIFU PRINTING TECHNOLOGY (GUANGZHOU) CO.,LTD

Tel:0086-020-83871476

Mobile:0086-13302251393

E-mail: sales@top-inks.com

jeremi@top-inks.com

Website: www.top-inks.com

手机Mobile:(+86)15814435683

电邮E-mail:officejeremi@126.com

